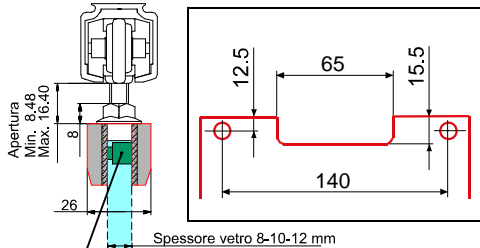
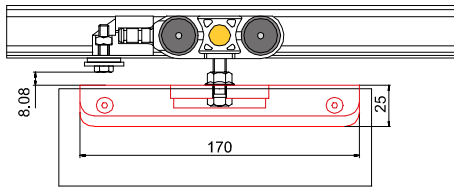
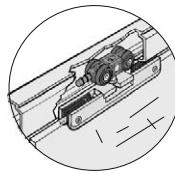


### SVF 80



Perno di tenuta ⑥

FIG. A

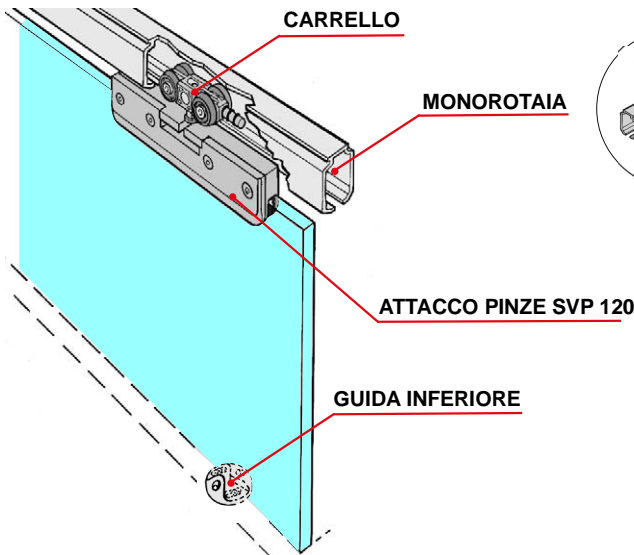
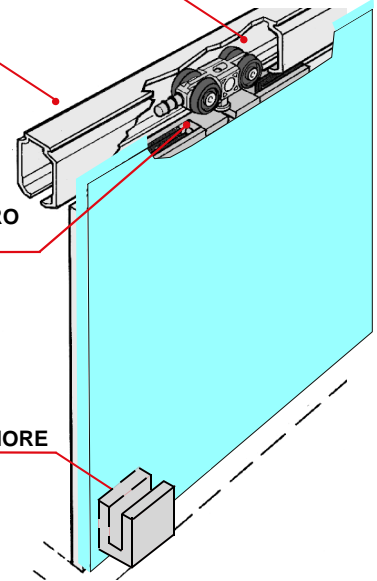


MONOROTAIA

CARRELLO

ATTACCO PER VETRO FORATO SVF 80

GUIDA INFERIORE

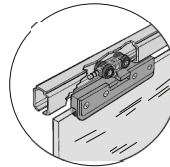


CARRELLO

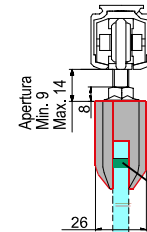
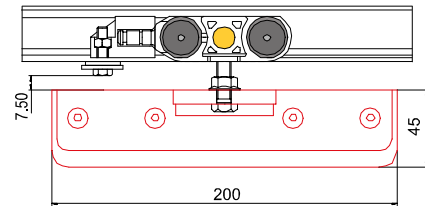
MONOROTAIA

ATTACCO PINZE SVP 120

GUIDA INFERIORE

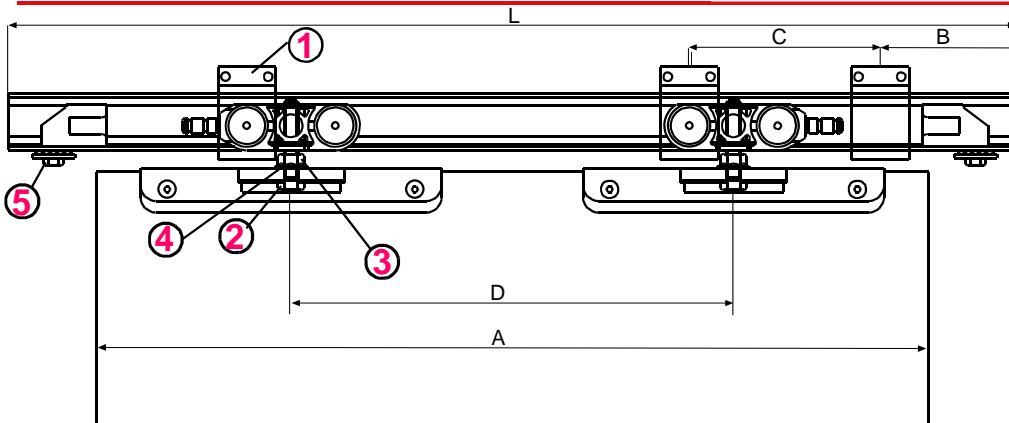


### SVP 120



Spessore vetro 8-10 mm

PERNO DI TENUTA ⑦



PORTATA CAPACITY CAPACIDAD PORTEE	Per coppia di carrelli For each pair of trolleys Por par de carriles Pour couple de chariots
SVF 80 80 Kg	SVP 120 120 Kg

A	B	C	D	L	X
500 - 700	85	310	250	1100	4
701 - 900	150	400	450	1500	4
901 - 1200	120	415	550	1900	5
1201 - 1500	100	420	650	2300	6
1501 - 1800	90	470	1050	3000	7

#### LEGENDA

A = larghezza anta  
B = distanza delle estremità delle 2 squadrette  
C = distanza delle squadrette intermedie  
D = distanza degli assi portanti, o interasse carrelli  
L = lunghezza totale monorotaia  
X = numero squadrette

## ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

- Fissare le squadrette (1) sulla monorotaia alla distanza indicata dalla tabella.
- Tracciare la posizione delle viti sulla parete dove verrà fissata la monorotaia.
- Forare e fissare con le viti la monorotaia con le relative squadrette.
- Sull'anta tracciare la posizione dei fori e forare con punta D. 9mm. Per l'articolo SVP 120 è possibile rimuovere i perni (7) e non forare l'anta. I perni (7) sono una sicurezza aggiuntiva consigliabile per portate prossime a quella massima consentita.
- Eseguire lavorazione per esecuzione scanco (solo per l'articolo SVF 80), attenendosi alle dimensioni riportate in figura A.
- Fissare le pinze al vetro tramite le viti (6) (solo per l'articolo SVF 80).

- Montare la guida inferiore sul pavimento in modo che l'anta scorra bene nella scanalatura e rimanga coperta in qualsiasi posizione si trovi.
- Montare i bulloni, i dadi e le relative rondelle (2), (3), (4) sui carrelli.
- Infilare i carrelli nella monorotaia.
- Montare provvisoriamente l'anta e registrare l'altezza avvitando o svitando i bulloni (2) e spostando l'anta nella feritoia per ottenere un perfetto allineamento con la guida inferiore.
- Far scorrere l'anta in modo da ottenere la corsa voluta e registrare la posizione degli stop terminali in modo da assicurare le due posizioni di apertura e chiusura.
- Bloccare i due stop con le viti (5).

## ASSEMBLY INSTRUCTION

- Fix the square (1) on the monorail at the distance indicated on the table.
- Mark the screw position on the wall where the monorail will be fixed.
- Drill and screw the monorail with relative squares.
- On the wing, trace out the holes position and pierce with point D.9 mm. Concerning the item ref. SVP 120 you could remove the pins (7) and not to drill the door. The pins (7) are an additive safety useful for capacities near to the maximum agreed.
- Make the work by considering the indicated dimension in Fig. A (only for art. SVF 80).
- Fix the pliers to the glass by the screws (6) (only for art. SVF 80).
- Assemble the lower guide on the floor so that the wing could slide well in the groove and remain covered in every position.
- Assemble the bolts, nuts and relative washer (2), (3), (4), on the trolleys.
- Insert the trolleys into the monorail.
- Assemble provisionally the wing and adjust the height by unscrewing or screwing the bolts (2), and moving the wing in the slit to obtain a perfect plumb as regards to the lower guide.

### KAY OF THE DRAWING

- A = wing width
- B = distance from the 2 square ends
- C = intermediate squares distance
- D = trolley distance between centers
- L = monorail total length
- X = number of squares

- Make the wing sliding in order to obtain the required run and adjust the stop position to guarantee the two opening and closing positions.
- Lock the two stop by the screws (5).

## INSTRUCTIONS DE MONTAGE

- Fixer les supports (1) sur le monorail à la distance indiquée par le tableau.
- Tracer la position des vis sur la paroi où sera fixé le monorail.
- Percer et appliquer avec vis le monorail avec les supports.
- Sur la porte, tracer la position des trous et percer avec point D.9 mm. Pour ce qui concerne l'article SVP 120 on peut enlever les pivots (7) et pas percer la porte. Les pivots (7) sont une certitude additionnelle conseillée pour portées près de la maximum acceptée.
- Faire le travail s'en tenant aux dimensions indiquées en Fig. A (seul pour l'art. SVF 80).
- Fixer les pinces au verre par des vis (6).
- Monter la guide inférieure sur le plancher de sorte que la porte roule bien dans la rainure et reste couverte en n'importe quelle position où elle se trouve.
- Monter les boulons, les écrous et les rondelles (2), (3), (4), sur les chariots.
- Enfiler les chariots dans le monorail.
- Monter provisoirement la porte et faire le rattrapage de l'hauteur en dévissant où vissant les boulons (2) et en déplaçant la porte pour obtenir un parfait aplomb par rapport à la guide inférieure.

### LEGENDE

- A = largeur porte
- B = distance des extrémités des 2 supports
- C = distance des supports intermédiaires
- D = distance des axes portants (entre axes chariots)
- L = longueur totale monorail
- X = nombre des supports

- Faire rouler la porte de sorte à obtenir la course désirée et rattraper la position des stops terminaux et assurer les 2 positions d'ouverture et de fermeture.
- Bloquer les deux stops avec les vis (5).

## INSTRUCCIONES DE MONTAJE

- Fijar las escuadras (1) al monocarril a la distancia indicada en el cuadro.
- Señalar la posición de los tornillos en la pared donde se fijará el monocarril.
- Agujerar y aplicar con los tornillos el monocarril con sus escuadras correspondientes.
- En la hoja, trazar la posición de los ojos y horar con punta D.9 mm. Por lo que respecta al artículo ref. SVP 120 se pueden remover los pernios (7) y no horadar la puerta. Los pernios (7) son una seguridad adicional que se aconseja por capacidades próximas a la máxima aceptada.
- Hacer el trabajo considerando las dimensiones indicadas en Fig. A (sólo por el art. SVF 80).
- Fijar las pinzas al cristal mediante los tornillos (6) (sólo por el art. SVF 80).
- Montar la guía inferior en el suelo en modo tal que la hoja se deslice bien en la acanaladura y quede cubierta cualquiera que sea la posición en la que se encuentre.
- Montar los pernos, las tuercas y las correspondientes arandelas (2), (3), (4), arriba de vagonetas.
- Introducir las vagonetas en el monocarril.
- Montar provisoriamente la hoja y realizar el ajuste de la altura desenroscando o enroscando los pernios (2) y desplazando la hoja en la apertura para obtener una caída perfectamente perpendicular respecto a la guía inferior.

### LEYENDA

- A = anchura hoja
- B = distancia desde las extremidades de 2 escuadras
- C = distancia de las escuadras intermedias
- D = distancia de los ejes sustentantes (interaje - vagonetas)
- L = longitud total monocarril
- X = número escuadras

- Hacer deslizar la hoja para obtener la carrera deseada y ajustar la posición de los stops terminales para asegurar las 2 posiciones de apertura y cierre.
- Bloquear los dos stops con los tornillos (5).

